**Структура ВКРБ 2017 р.**

**Загальний обсяг ВКРБ 30-50 с. Обсяг структурних одиниць можливо змінити в рамках загального обсягу ВКРБ.**

ВСТУП[[1]](#footnote-1) **1 с.**

1 АНАЛІТИЧНА ЧАСТИНА **5-10 с.**

1.1 Аналіз сортаменту продукції цеху **1-2 с.**

1.2 Аналіз устаткування та технології виробництва продукції **5-6 с.**

1.3 Шляхи вдосконалення устаткування та технологічного процесу, мета ВКРБ **1-2 с.**

2 ОСНОВНА ЧАСТИНА **10-20 с.**

2.1 Обґрунтування раціональної технології та устаткування для виробництва продукції **1-2 с.**

2.2 Розрахунок параметрів запропонованої технології виробництва продукції **18-19 с.**

* + 1. Розробка креслення поковки

2.2.2 Визначення типу та розмірів вихідної заготовки

2.2.3 Вибір температурного інтервалу деформації та режимів нагріву заготовки, вибір нагрівальних пристроїв (підготовка заготовок до деформування)

2.2.4 Опис технологічного процесу (основні та допоміжні операції)

2.2.5 Розрахунок переходів кування (штампування)

2.2.6 Розрахунок сили (маси падаючих частин), вибір технологічного устаткування (опис його технічної характеристики), засобів механізації і автоматизації

2.2.7 Проектування інструменту, вибір пристосувань

2.2.8 Вимоги до якості поковок

2.2.9[[2]](#footnote-2) Розрахунок на міцність елементів конструкції основного устаткування **3-4 с.**

2.2.10 Розрахунок годинної продуктивності **1-2 с.**

3 ОХОРОНА ПРАЦІ 3-5 с.

ВИСНОВКИ 1 с.

ПЕРЕЛІК ПОСИЛАНЬ 1 с.

ДОДАТКИ 0-5 с.

1. У розділі ВСТУП доцільно стисло навести загальну характеристику заводу (цеху, стану, установки) і закінчити метою ВКРБ. [↑](#footnote-ref-1)
2. Студенти групи МЕ-08 виконують замість цього пункту наступний: **Аналіз вимог нормативно технічної документації до якості продукції** [↑](#footnote-ref-2)