**РЕЄСТР**

тем випускних кваліфікаційних робіт

кафедри металургії сталі НМетАУ

**БАКАЛАВРІВ**

|  |  |
| --- | --- |
| **№** | **Тема** |
| **1** | Аналіз впливу вмісту кремнію у чавуні на основні показники киснево-конверторної плавки для умов ПрАТ «ДМЗ» |
| **2** | Аналіз впливу використання твердого чавуну в шихті плавки на технологічні показники роботи конвертора |
| **3** | Аналіз ефективності використання залізомістячих карбід кремнієвих брикетів у шихті конверторної плавки |
| **4** | Аналіз ефективності розкислення спокійної сталі на ПрАТ «ДМЗ» |
| **5** | Аналіз технологічних показників роботи конверторів ПАТ «ДМК» |
| **6** | Аналіз впливу якості вапна на технологічні показники роботи конверторів ПАТ «ДМК» |
| **7** | Аналіз впливу якості шлакоутворюючих матеріалів на показники десульфурації сталі на УКП ПАТ «ДМК» |
| **8** | Аналіз теплової роботи конвертора в різні пори року |
| **9** | Оцінка теплових втрат конвертора в різні періоди його роботи |
| **10** | Аналіз умов десульфурації сталі в процесі конверторної плавки |
| **11** | Аналіз впливу хімічного складу чавуну на його витрати в конверторній плавці |
| **12** | Аналіз ефективності технології рафінування сталі при позапічній обробці на УКП для умов ПАТ «ДМК» |
| **13** | Аналіз показників десульфурації сталі при позапічній обробці для умов ПрАТ «ДМЗ» |
| **14** | Оцінка впливу технологічних показників конвертерної плавки на ступінь засвоєння феросплавів. |
| **15** | Визначення ефективності застосування твердих шлакоутворюючих сумішей при позапічній обробці сталі. |
| **16** | Порівняльний аналіз теплової роботи конвертора за періодами експлуатації футерівки. |
| **17** | Дослідження зміни показників рафінування металу на етапі позапічна обробка – розливка сталі. |
| **18** | Визначення впливу якості шихтових матеріалів на показники конвертування металу. |
| **19** | Аналіз роботи мартенівської печі при використанні кисню. |
| **20** | Аналіз техніко-економічних показників розливання киплячої сталі в умовах ПрАТ «ДМЗ» |
| **21** | Аналіз техніко-економічних показників розливання напівспокійної сталі в умовах ПрАТ «ДМЗ» |
| **22** | Аналіз техніко-економічних показників розливання спокійної сталі в умовах ПрАТ «ДМЗ» |
| **23** | Аналіз параметрів розливання сталі на МБЛЗ в умовах ТОВ «МЗ «Дніпросталь» |
| **24** | Аналіз параметрів розливання сталі на МБЛЗ в умовах ПАТ «ДМК» |
| **25** | Порівняння ефективності видалення неметалевих включень зі сталі на різних етапах сталеплавильного виробництва. |

**МАГІСТРІВ**

|  |  |
| --- | --- |
| **№** | **Тема** |
| **1** | Дослідження енергетичної доцільності «передуву» металу в конверторній плавці |
| **2** | Дослідження процесу хвиле утворення в конверторі з верхньою кисневою продувкою |
| **3** | Дослідження та розробка технологічних заходів по підвищенню виходу придатного в конверторній плавці |
| **4** | Розробка оптимальних режимів роботи вакууматору для умов ТОВ «МЗ «Дніпросталь» |
| **5** | Розробка оптимальних режимів переробки чавунів в умовах їх нестабільного хімічного складу для умов ПрАТ «ДМЗ» |
| **6** | Аналіз впливу витрати чавуну на основні показники киснево-конверторної плавки для умов ПрАТ «ДМЗ» |
| **7** | Розробка вимог до рафінуючих шлаків у ковші-печі в умовах ТОВ МЗ «Дніпросталь» |
| **8** | Вдосконалення теплової роботи конверторів ПрАТ «ДМЗ» |
| **9** | Дослідження теплової роботи конвертора та розробка заходів по підвищенню частки лому в шихті |
| **10** | Вдосконалення режиму продувки металу в конверторі з метою підвищення виходу придатного |
| **11** | Дослідження умов випуску плавки з конвертора та розробка технічних заходів по зниженню витрат феросплавів |
| **12** | Дослідження основних чинників, що впливають на вихід придатної сталі для умов ПрАТ «ДМЗ» |
| **13** | Дослідження впливу технологічних параметрів при позапічній обробці сталі на показники десульфурації для умов ПАТ «ДМК» |
| **14** | Дослідження впливу складу та витрати неметалевих шихтових матеріалів на показники киснево-конверторного процесу для умов ПрАТ «ДМЗ» |
| **15** | Дослідження десульфурації сталі на установці ківш-піч для умов ТОВ «МЗ»Дніпросталь» |
| **16** | Дослідження вакуумування сталі для умов ТОВ «МЗ»Дніпросталь» |
| **17** | Технології виробництва сталі з особливо низьким вмістом домішок кольорових металів. |
| **18** | Дослідження впливу конструктивних параметрів футерівки сталерозливного ковша на ефективність масообмінних процесів. |
| **19** | Особливості технології позапічної обробки низьковуглецевих сталей. |
| **20** | Дослідження зміни сульфідної і фосфатної ємності сталеплавильного шлаку в різні періоди конвертерної плавки |
| **21** | Дослідження ефективності попереднього нагріву металобрухту в конверторі. |
| **22** | Дослідження впливу окисленості сталі на показники розкислення і легування. |
| **23** | Вдосконалення технології розкислення і розливання киплячої сталі в умовах ПрАТ «ДМЗ» |
| **24** | Вдосконалення технології розкислення і розливання напівспокійної сталі в умовах ПрАТ «ДМЗ» |
| **25** | Вдосконалення технології розкислення і розливання спокійної сталі в умовах ПрАТ «ДМЗ» |
| **26** | Визначення раціональних параметрів розливання сталі на МБЛЗ в умовах ТОВ «МЗ»Дніпросталь» |
| **27** | Визначення раціональних параметрів розливання сталі на МБЛЗ в умовах ПАТ «ДМК» |
| **28** | Дослідження гідродинаміки потоків сталі у проміжному ковші МБЛЗ |
| **29** | Дослідження гідродинаміки потоків сталі у виливниці при сифонному розливанні сталі |

**Теми випускних кваліфікаційних робіт магістрів можуть змінюватися, доповнюватися або створюватися нові на вимогу зовнішніх або внутрішніх стейкхолдерів у кожному навчальному році, з внесенням їх до загального реєстру.**

**ПОЯСНЕНЯ**

**Стейкхолдери** (англ. Stakeholders) зацікавлені сторони, фізичні та юридичні особи, які мають легітимний інтерес у діяльності організації, тобто певною мірою залежать від неї або можуть впливати на її діяльність. Іноді їх називають групами інтересів або групами впливу**.**

**Зовнішні стейкхолдери :**

– держава, яка здійснює нормативно-правове регулювання діяльності ВНЗ і основне замовлення на підготовку фахівців вищої освіти через розподіл державного замовлення на підготовку кадрів;

– регіональні органи державної влади та органи місцевого самоврядування;

– роботодавці (великі промислові підприємства; малі та середні підприємства організації соціальної сфери), які зацікавлені в компетентних спеціалістах ;

– школярі, абітурієнти та їх батьки, які знаходяться на стадії вибору ВНЗ;

– освітні установи різних типів та видів, які розташовані в регіоні дислокації ВНЗ;

- різноманітні громадські організації та об’єднання, які безпосередньо не пов’язані із системою освіти (політичні партії, етнічні та інші соціальні групи, творчі спілки, наукові установи тощо), але які зацікавлені у соціальному партнерстві.

**Внутрішні стейкхолдери :**

– різні категорії осіб, що отримують освіту (студенти бакалаврату, магістратури, вільні слухачі, аспіранти та докторанти) та їх батьки;

– науково-педагогічні працівники, навчально-допоміжний і адміністративно -управлінський персонал.