

УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ НАУКИ І ТЕХНОЛОГІЙ



СИЛАБУС

«Технологічний інструмент прокатного виробництва»

Статус дисципліни	Вибіркова, цикл професійної підготовки
Код та назва спеціальності та спеціалізації (за наявності)	136 – Металургія
Назва освітньої програми	Технології та обладнання обробки металів тиском
Освітній ступінь	бакалавр
Обсяг дисципліни (кредитів ЄКТС)	4
Терміни вивчення дисципліни	6-й семестр
Назва кафедри, яка викладає дисципліну, аббревіатурне позначення	Кафедра обробки металів тиском ім. акад. О.П. Чекмарьова (каф. ОМТ)
Мова викладання	українська

Лектор (викладач(і))



Кандидат технічних наук, доцент
Ремез Олег Анатолійович

o.a.remez@ust.edu.ua

<https://nmetau.edu.ua/ua/mdiv/i2008/p-2/e2210>

м. Дніпро, пр. Гагаріна 4, к. А314

Передумови вивчення дисципліни	Вивчення теорії процесів обробки металів тиском, конструкцій та розрахунків машин, а також основ технології виробництва труб.
Мета навчальної дисципліни	Формування у здобувачів вищої освіти знань про технологічний інструмент та обладнання, які використовуються в процесах обробки металів тиском, оволодіння теоретичними засадами та практичними навичками з вибору, експлуатації та удосконалення обладнання для виготовлення виробів які стосуються до процесів обробки металів тиском.
Очікувані результати навчання	1. Здатність вирішувати практичні проблеми обробки металів тиском, по'язані з розробкою та впровадженням технологічних процесів виробництва металургійної продукції, з використанням сучасних підходів та методів розрахунку;

	2. Здатність проектувати технології та обирати агрегати і устаткування для виробництва певних видів металопродукції шляхом комбінування існуючих способів обробки металів. 3. Визначати необхідний вид і склад технологічного інструмента для виробництва сортового та листового прокату; 4. Запропонувати способи подовження строку служби інструменту, його поновлення і зниження витрат.
Зміст дисципліни	Модуль 1. Характеристика валків прокатних станів; Модуль 2. Експлуатація валків прокатних станів; Модуль 3. Збільшення стійкості і терміну служби валків прокатних станів; Модуль 4. Валкова арматура прокатних станів. Практичні роботи: 1. Проектування валка сортового стану; 2. Підбір підшипників к валкам сортових та листових станів в залежності від випускаємої продукції. 3. Заповнення паспорта валка сортового стану
Контрольні заходи та критерії оцінювання	Підсумковим контрольним заходом при вивченні курсу є екзамен. Екзамен проводиться на 9 тижні чверті, протягом якої студент вивчає курс (цей термін може бути змінено у випадку зміни графіку навчального процесу). Для складання екзамену студенту надається 40 хвилин. В разі, якщо екзаменаційну роботу не зараховано студенту через отримання незадовільної оцінки або через відсутність студента на відповідному контрольному заході без поважних причин, студентові за згодою деканату дозволяються дві додаткові спроби для перездачі: перша – викладачеві, який здійснював відповідний модульний контрольний захід; друга, за умови невдачі першої спроби, – комісії, яка призначається завідувачем кафедри обробки металів тиском ім. акад. О. П. Чекмарьова. Рівень сформованості знань, вмінь та навичок оцінюється за 12-бальною шкалою, яка є внутрішньою шкалою оцінювання Інституту промислових та бізнес технологій Українського державного університету науки і технологій.
Політика викладання	Студент допускається до семестрового оцінювання за наявності позитивних оцінок (не нижче 4 балів за 12-бальною шкалою) з усіх розділів. Оскарження процедури та результатів оцінювання розділів та семестрового оцінювання з боку здобувачів освіти здійснюється у порядку, передбаченому «Положенням про організацію освітнього процесу в УДУНТ». Дотримання академічної доброчесності здобувачами освіти передбачає самостійне виконання навчальних завдань, завдань поточного та підсумкового контролю результатів навчання.

	У випадку порушення академічної доброчесності, здобувач освіти може бути притягнутий до відповідальності, згідно Кодексу академічної доброчесності УДУНТ. Посилання на Кодекс академічної доброчесності: https://ust.edu.ua/wp-content/uploads/2024/07/kodeks-akademichnoyi-dobrochesnosti.pdf
Засоби навчання	Навчальний процес передбачає використання мультимедійної апаратури та комп'ютера для проведення лекцій і практичних занять, додатку Microsoft Teams для проведення дистанційних занять та додатку Microsoft Forms для проведення тестування.
Навчально-методичне забезпечення	Основна література 1. Герасимова А. А. Машини та агрегати для обробки металів тиском / А. А. Герасимова. — К. : Кондор, 2011. — 528 с. 2. Прицип М. Г. Обладнання прокатних цехів / М. Г. Прицип. — Дніпро : Національна металургійна академія України, 2010. — 312 с. 3. Крамарь Н. С. Механічне та транспортне обладнання металургійних цехів / Н. С. Крамарь. — К. : Ліра-К, 2012. — 276 с. 4. Нестеренко Т. М., Воденнікова О. С. Конструкції технологічних агрегатів кольорової металургії / Т. М. Нестеренко, О. С. Воденнікова. — К. : КПІ ім. Ігоря Сікорського, 2015. — 146 с. 5. Іванова Л. С. Технічне обслуговування, ремонт і монтаж машин та агрегатів металургійних підприємств / Л. С. Іванова. — К. : НМЦ ПТО, 2014. — 248 с. Допоміжна література 6. Трощенко В. Т., Сосновський Л. А. Опір втомі металів і сплавів: У 2 ч. / В. Т. Трощенко, Л. А. Сосновський; АН УРСР, Ін-т проблем міцності. — К.: Наукова думка, 1987. — Ч. 1: 503 с.; Ч. 2: 796 с. 7. Лебедев А. А., Ковальчук Б. І., Уманський С. Е. та ін. Довідковий посібник з розрахунку машинобудівних конструкцій на міцність / За ред. А. А. Лебедева. — К.: Техніка, 1990. — 240 с. 8. Герасимова А. А. Машини та агрегати для обробки металів тиском / А. А. Герасимова. — К.: Кондор, 2011. — 528 с. 9. Прицип М. Г. Обладнання прокатних цехів / М. Г. Прицип. — Дніпро: Національна металургійна академія України, 2010. — 312 с. 10. Крамар Н. С. Механічне та транспортне обладнання металургійних цехів / Н. С. Крамар. — К.: Ліра-К, 2012. — 276 с.