

# УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ НАУКИ І ТЕХНОЛОГІЙ



## СИЛАБУС

### «Технологічний інструмент прокатного виробництва»

|                                                                         |                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| <b>Статус дисципліни</b>                                                | Вибіркова, цикл професійної підготовки                              |
| <b>Код та назва спеціальності та спеціалізації (за наявності)</b>       | 136 – Металургія                                                    |
| <b>Назва освітньої програми</b>                                         | Технології та обладнання обробки металів тиском                     |
| <b>Освітній ступінь</b>                                                 | бакалавр                                                            |
| <b>Обсяг дисципліни (кредитів ЄКТС)</b>                                 | 4                                                                   |
| <b>Терміни вивчення дисципліни</b>                                      | 8-й семестр, 1-й півсеместр                                         |
| <b>Назва кафедри, яка викладає дисципліну, аббревіатурне позначення</b> | Кафедра обробки металів тиском ім. акад. О.П. Чекмарьова (каф. ОМТ) |
| <b>Мова викладання</b>                                                  | українська                                                          |

#### Лектор ( викладач(і))



Кандидат технічних наук, доцент  
Ремез Олег Анатолійович

[o.a.remez@ust.edu.ua](mailto:o.a.remez@ust.edu.ua)

<https://nmetau.edu.ua/ua/mdiv/i2008/p-2/e2210>

м. Дніпро, пр. Гагаріна 4, к. А314

|                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Передумови вивчення дисципліни</b> | Дисципліна базується на теоретичних та технологічних дисциплінах, що вивчаються при підготовці бакалаврів по спеціальності «Металургія».                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Мета навчальної дисципліни</b>     | Засвоєння студентами знань в області сучасних металургійних процесів, а також придбання навичок постановки та вирішення задач оптимізації технологічних процесів ОМТ.                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Очікувані результати навчання</b>  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Знати особливості безперервного розливання рідинних металів, у тому числі кольорових, та поєднання з прокаткою;</li> <li>2) Знати методи розрахунку кінематичних параметрів прокатно-ливарних комплексів та оцінку його ефективності.</li> <li>3) Вміти проводити аналіз технологічних схем виробництва металопродукції прокат-кою;</li> <li>4) Вміти розраховувати технологічні параметри</li> </ol> |

|                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                 | прокатно-ливарних комплексів при прокатці тонких і особливо тонких штаб.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Зміст дисципліни</b>                         | <p><i>Модуль 1. Сучасний стан прокатно-ливарних комплексів;</i></p> <p><i>Модуль 2. Види прокатно-ливарних комплексів;</i></p> <p><i>Модуль 3. Прокатно-ливарні комплекси для виробництва плоского прокату;</i></p> <p><i>Модуль 4. Спеціальні прокатно-ливарні комплекси.</i></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Контрольні заходи та критерії оцінювання</b> | <p>Підсумковим контрольним заходом при вивченні курсу є екзамен.</p> <p>Екзамен проводиться на 9 тижні чверті, протягом якої студент вивчає курс (цей термін може бути змінено у випадку зміни графіку навчального процесу). Для складання екзамену студенту надається 40 хвилин.</p> <p>В разі, якщо екзаменаційну роботу не зараховано студенту через отримання незадовільної оцінки або через відсутність студента на відповідному контрольному заході без поважних причин, студентові за згодою деканату дозволяються дві додаткові спроби для перездачі: перша – викладачеві, який здійснював відповідний модульний контрольний захід; друга, за умови невдалої першої спроби, – комісії, яка призначається завідувачем кафедри обробки металів тиском ім. акад. О. П. Чекмарьова.</p> <p>Рівень сформованості знань, вмінь та навичок оцінюється за 12-бальною шкалою, яка є внутрішньою шкалою оцінювання Інституту промислових та бізнес технологій Українського державного університету науки і технологій.</p> |
| <b>Політика викладання</b>                      | <p>Студент допускається до семестрового оцінювання за наявності позитивних оцінок (не нижче 4 балів за 12-бальною шкалою) з усіх розділів.</p> <p>Оскарження процедури та результатів оцінювання розділів та семестрового оцінювання з боку здобувачів освіти здійснюється у порядку, передбаченому «Положенням про організацію освітнього процесу в УДУНТ».</p> <p>Дотримання академічної доброчесності здобувачами освіти передбачає самостійне виконання навчальних завдань, завдань поточного та підсумкового контролю результатів навчання.</p> <p>У випадку порушення академічної доброчесності, здобувач освіти може бути притягнутий до відповідальності, згідно Кодексу академічної доброчесності УДУНТ.</p> <p>Посилання на Кодекс академічної доброчесності:<br/> <a href="https://ust.edu.ua/wp-content/uploads/2024/07/kodeks-akademichnoyi-dobrochesnosti.pdf">https://ust.edu.ua/wp-content/uploads/2024/07/kodeks-akademichnoyi-dobrochesnosti.pdf</a></p>                                               |
| <b>Засоби навчання</b>                          | Навчальний процес передбачає використання мультимедійної апаратури та комп'ютера для проведення лекцій і практичних занять, додатку Microsoft Teams для проведення дистанційних занять та                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

|                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Навчально-методичне<br/>забезпечення</b> | додатку Microsoft Forms для проведення тестування.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                                             | <p style="text-align: center;">Основна література</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Цупрун А.Ю. Металургійські міні-заводи. — Донецьк: Норд-Прес, 2005. — 469 с.</li> <li>2. Грицай В.П., Бредихін В.М., Червоний І.Ф. Металургія кольорових металів. — Вінниця: ВНТУ, 2008. — 351 с.</li> <li>3. Яковлев А.І., Сударкіна С.П., Ларка М.І. Організація виробництва. — Харків: НТУ «ХП», 2016. — 436 с.</li> <li>4. Геворкян Е.С., Семченко Г.Д., Тимофєєва Л.А. та ін. <i>Нові матеріали та технології їх отримання</i>. — Харків: УкрДУЗТ, 2015. — 341 с.</li> </ol> |