



СИЛАБУС
«Математичне моделювання процесів формовки зварних труб»

Статус дисципліни	Вибіркова, цикл професійної підготовки
Код та назва спеціальності та спеціалізації (за наявності)	136 – Металургія
Назва освітньої програми	Технології та обладнання обробки металів тиском
Освітній ступінь	бакалавр
Обсяг дисципліни (кредитів ЄКТС)	4
Терміни вивчення дисципліни	8ий семестр, 1ий півсеместр
Назва кафедри, яка викладає дисципліну, аббревіатурне позначення	Кафедра обробки металів тиском ім. акад. О. П. Чекмарьова (каф. ОМТ)
Мова викладання	українська

Лектор (викладач(і))



Кандидат технічних наук, доцент
Бобух Олександр Сергійович
bobukh@metal-forming.org
<https://nmetau.edu.ua/ua/mdiv/i2008/p-2/e2339>
м. Дніпро, пр. Гагаріна 4, к. А412

Передумови вивчення дисципліни	Передумовами вивчення дисципліни є базові знання з теорії процесів обробки металів тиском
Мета навчальної дисципліни	Засвоєння знань та придбання навичок для розрахунку калібровки та побудови математичних моделей процесів формовки зварних труб, а також розрахунку технологічних параметрів виробництва зварних труб
Очікувані результати навчання	1. Розуміти конструктивні особливості інструменту трубозварювальних агрегатів 2. Принципи, положені в основу розрахунків різних калібровок інструмента 3. Створення математичної моделі процесу формовки зварних труб 4. Аналізувати результати математичної моделі
Зміст дисципліни	1. Основи процесів формозміни труб 2. Моделювання формування труб малого та середнього діаметру 3. Моделювання формування труб великого діаметру



	4. Дослідження пружної деформації при формуванні
Контрольні заходи та критерії оцінювання	Формою семестрового контролю з дисципліни є екзамен. Семестрова оцінка за 12-бальною шкалою визначається як середнє арифметичне визначених оцінок з розділів дисципліни. Необхідною умовою отримання позитивної оцінки кожного розділу є відпрацювання практичних занять. Необхідною умовою отримання позитивної семестрової оцінки з дисципліни за заочною формою навчання є зарахування індивідуального завдання, за яке, відповідно до затверджених критеріїв, виставляється оцінка «зараховано» /«не зараховано». Підсумкова оцінка з навчальної дисципліни дорівнює семестровій
Політика викладання	Здобувач не допускається до семестрового контролю за відсутності позитивної оцінки (не нижче 4 балів) хоч б з одного із розділів. Оскарження процедури та результатів оцінювання розділів та семестрового оцінювання з боку здобувачів освіти здійснюється у порядку, передбаченому «Положенням про організацію освітнього процесу в УДУНТ». Порушення академічної доброчесності з боку здобувачів освіти, які, зокрема, можуть полягати у користуванні сторонніми джерелами інформації на контрольних заходах, тягнуть відповідальність у вигляді повторного виконання завдання та проходження процедури оцінювання. Посилання на Кодекс академічної доброчесності: https://ust.edu.ua/documents/files/uploads/kodeks-akademichnoyi-dobrochesnosti.pdf
Засоби навчання	Навчальний процес передбачає використання Microsoft 365, AutoCAD Inventor та QForm UK
Навчально-методичне забезпечення	Стасовський Ю.М. Виробництво зварних труб: Конспект лекцій.- Дніпропетровськ: НМетАУ, 2006.- 46 с Левченко Л.Н., Головка О.М. Виробництво гнутих профілів: Навч. посібник. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2004. – 29 с

